

ИЗДЕЛИЯ ПАРКЕТНЫЕ
ПАРКЕТНАЯ ДОСКА
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ-5361-402-46195150-2011

ЗАО «ЛЕС ЭКСПОРТ»

692136, Приморский край, г. Дальнереченск, ул. 45 лет Октября, 1
ИНН 2536069294 КПП 253601001 ОГРН 1022501303824

Настоящие технические условия распространяются на паркетные доски, предназначенные для устройства чистовых полов в соответствующих жилых и общественных помещениях, а также вспомогательных зданиях предприятий различных сфер деятельности.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Паркетная доска состоит из лицевого слоя, наклеенного на основание, собранное из одного или нескольких слоев древесины, склеенных между собой во взаимно перпендикулярном направлении.

1.2. В зависимости от типа лицевого слоя, паркетные доски подразделяют на:

- однополосные – с лицевым слоем, изготовленным из цельной планки пиленого шпона (черт. 1);
- двух- или трехполосные – с лицевым слоем, изготовленным из склеенных между собой по длине и ширине планок пиленого шпона (черт. 2).

1.3. В зависимости от конструкции основания паркетные доски подразделяют на:

- трехслойные — с основанием из двух склеенных между собой слоев реек и шпона, уложенных во взаимно перпендикулярном направлении (черт. 3);
- многослойные – с основанием из фанеры, или других многослойных древесных плит (черт. 4).

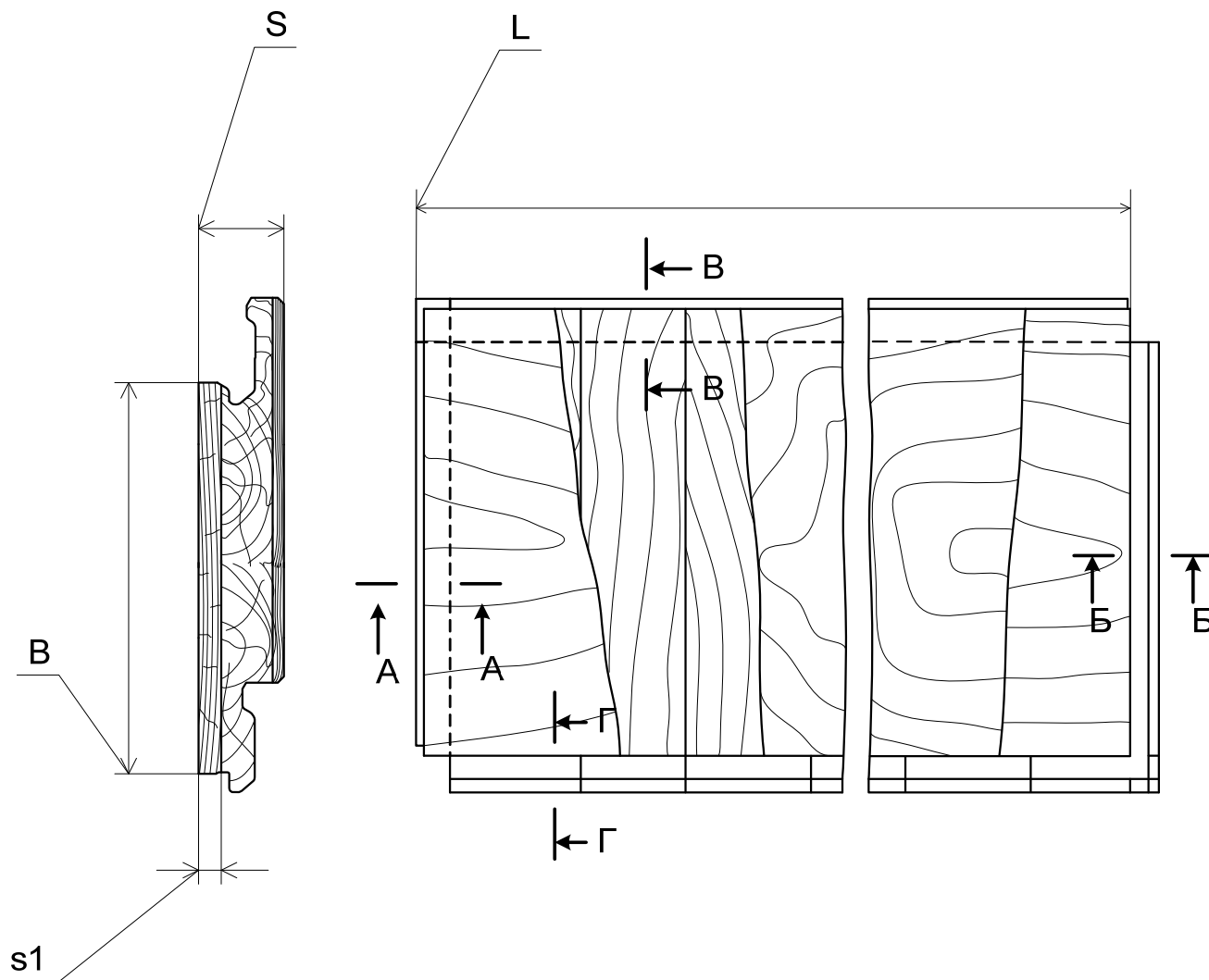
1.4. На кромках и торцах паркетной доски должны быть пазы и гребни, в том числе выполненные в виде бесклеевого замкового соединения, для соединения паркетных досок между собой.

1.5. В зависимости от пороков древесины планок лицевого слоя, паркетные доски подразделяют на сорта А (Селект), В (Натур), С (Рустик) и D (Кантри).

1.6. Номинальные размеры паркетных досок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным в табл. 1 и на схеме 1.

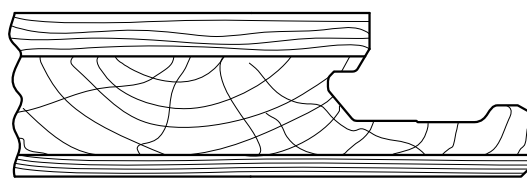
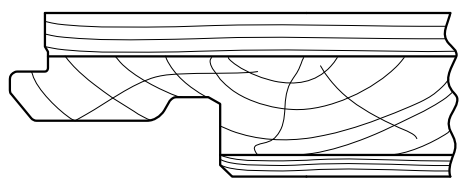
Таблица 1

Наименования показателей	Номинальные размеры, мм	Допустимые отклонения
Толщина паркетной доски S, мм	14	±0,2
Ширина паркетной доски В, мм	122~230	±0,3
Длина паркетной доски L, мм	900~2400	±2
Толщина слоя износа паркета s1, мм	3~4	±1
Грань фаски	1,04	±0,1
Влажность, %	8	±2



A-A

Б-Б



В-В

Г-Г

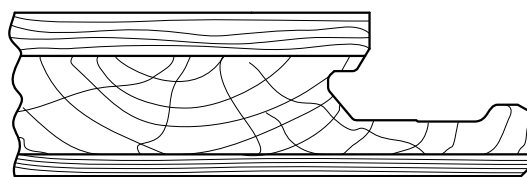
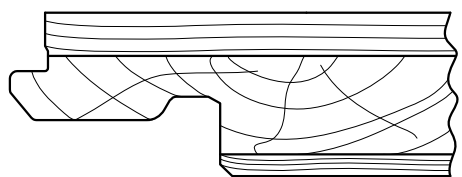
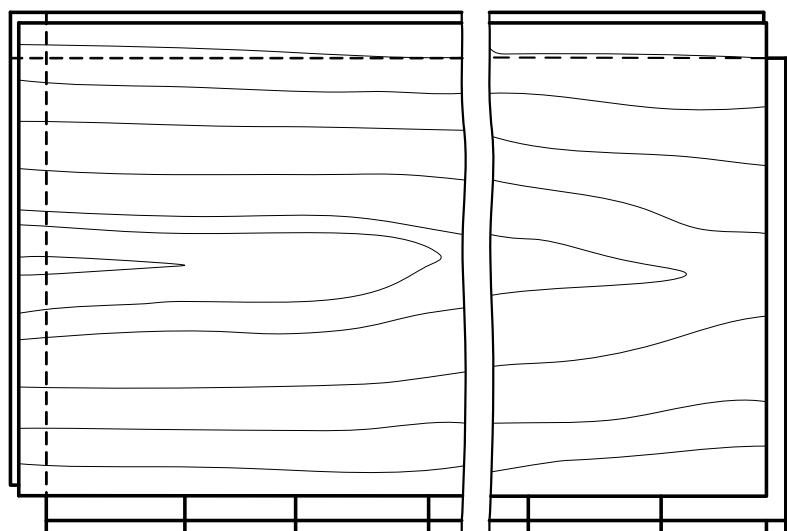
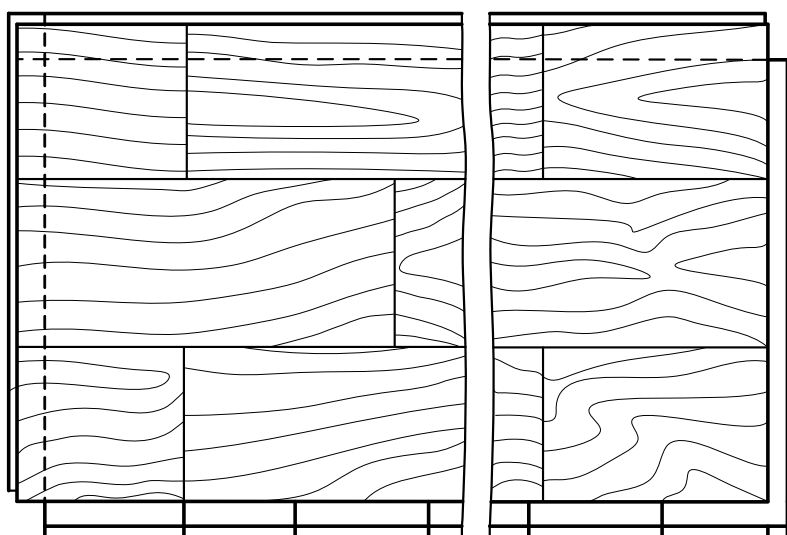


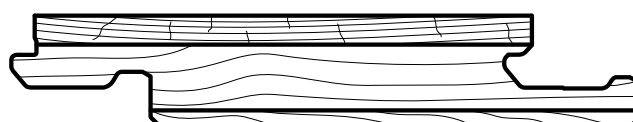
Схема 1



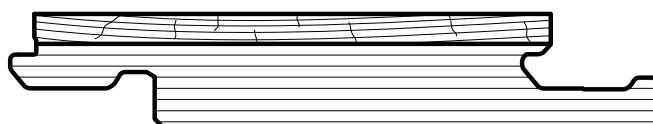
Чертеж 1.



Чертеж 2.



Чертеж 3.



Чертеж 4.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Паркетные доски изготовляют в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации предприятия, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Лицевой слой для паркетных досок изготавливают из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, ильма, березы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.3. Рейки основания паркетной доски изготовляют из древесины хвойных пород, березы, ольхи, тополя или осины. В основании паркетной доски рейки из древесины различных пород не допускаются.

2.4. Рейки основания должны быть фрезерованными по сечению, цельными или составными по длине. Соединение реек по длине производят встык или на зубчатый шип по ГОСТ 19414. Зазоры между кромками реек основания не должны быть более 3 мм.

2.5. Отклонения от формы паркетных досок не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование отклонения	Значение предельных отклонений, мм
Отклонение от параллельности пластей и кромок	Не должны превышать предельных отклонений по толщине и ширине
Отклонения от перпендикулярности смежных кромок	0,3 на длине 100
Отклонения от продольной прямолинейности: по лицевой стороне по кромке	5,0 на длине 1000 0,5 на длине 1000
Отклонения от поперечной прямолинейности:	1,0 на длине 100

2.6. Зазоры между планками лицевого слоя двух- и трехполосной паркетной доски не должны быть более 0,3 мм.

2.7. Качество древесины планок лицевого слоя паркетных досок должно соответствовать указанному в табл. 3.

Таблица 3

Наименования пороков древесины	Нормы по меркам				
	Селект	Натур	Стандарт	Рустик	Кантри
Сучки	не допускаются размером, мм, более:				
здоровые светлые сросшиеся	5	10	10	15	допускаются
темные, мертвые	3	10	5	10	допускаются
	числом, шт. на метр длины планки, не более				
	2	не ограничивается			
частично сросшиеся	не допускаются	10	5	10	20
сквозные	допускаются в шпатлеванном виде, размером, мм, не более				
	не допускаются	10	5	10	20
Заболонь	не допускается		допускается		
Гниль	не допускается				
Трещины	допускаются длиной, мм, до				
на лицевой пласти	не допускаются	10		20	
на кромках	не допускаются	допускаются на гребне			
на торцах	не допускаются				10
Наклон волокон	не учитывается				
Крень, свилеватость, завиток	не допускаются	не учитываются			
Глазки	допускаются, числом, шт. на метр длины планки, не более				
	2	не ограничиваются			
Сердцевина, двойная сердцевина	допускается здоровая светлая	допускается			
	допускается в шпатлеванном виде, размером, мм, не более				
Прорость открытая односторонняя	не допускается	10	15	допускается	
Пятнистость, водослой, химическая окраска, заболонные грибные окраски, побурение	не допускаются	допускаются			
Червоточина	не допускается			допускается	
Сколы, вырывы, ожоги	не допускаются			допускаются	
Непрофрезеровка	не допускается			допускается глубиной до 0,25мм	

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140, не указанные в табл. 3, допускаются.
2. На лицевой стороне досок длиной более 1200мм сорта В допускается заболонь в размере не более 5% от площади доски.
3. Шпатлевку дефектов следует производить под цвет древесины водостойкими шпатлевками.

2.8. В рейках основания не допускаются гнили, острый обзол, несросшиеся сучки размерами более 1/2 ширины рейки и выпадающие сучки диаметром более 15 мм. Обзол должен быть очищен от коры и луба.

2.9. Влажность древесины паркетных досок при отгрузке потребителю должна быть $(8 \pm 2) \%$.

- 2.10. Параметры шероховатости поверхности лицевого слоя Rz по ГОСТ 7016 не должны быть более 80 мкм.
- 2.11. Клеевые соединения выполняют с применением синтетических клеев средней или повышенной водостойкости. Предел прочности клеевого соединения при испытании на отрыв паркетных планок не должен быть менее 0,6 МПа. Если отрыв планки происходит по древесине (более 70 % площади склеивания), результат испытания признают удовлетворительным.
- 2.12. Лицевая сторона паркетных досок должна быть покрыта паркетным лаком или маслом. Качество лакокрасочного покрытия не должно быть ниже требований 3-го класса по ГОСТ 24404. Ворс и пропуски лакокрасочного слоя не допускаются.
- 2.13. По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка паркетных досок с нелакированной поверхностью.
- 2.14. Лакокрасочные и клеевые материалы, применяемые в производстве паркетных досок, должны быть разрешены к применению на территории страны потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Паркетные доски принимают партиями. Партией считают число паркетных досок одного типа, марки, размера, варианта расположения паркетных планок, одной породы древесины планок или одного сочетания планок из различных пород.
- 3.2. Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
- 3.3. Потребитель имеет право производить проверку соответствия досок требованиям настоящих технических условий.
- 3.4. Для проверки соответствия досок требованиям настоящих технических условий применяется выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616—79, при приемочном уровне дефектности 4%.
План контроля при приемочном уровне дефектности 4 % приведен в табл. 4.

Таблица 4

Размер партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 280	13	1	2
Св. 280 до 500 включ.	20	2	3
» 500 » 1200 »	32	3	4
» 1200 » 3200 »	50	5	6
» 3200 » 10000»	80	7	8
» 10000 » 36000 »	125	10	11
» 35000 » 150000 »	200	14	15
Более 150000	315	21	22

- 3.5. Паркетные доски учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,001 м². Площадь паркетной доски определяют по лицевой стороне без учета ширины гребня. Предельные отклонения в расчет не принимают.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 4.1. Отобранные паркетные доски проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности $(8 \pm 2) \%$;
Длину и ширину паркетных досок измеряют по лицевым сторонам: длину — параллельно, а ширину— перпендикулярно к продольной оси паркетной доски.
Толщину паркетных досок измеряют по торцам и посередине длины паркетной доски.
Для измерения принимают предельные калибры по ГОСТ 15876, штангенциркули по ГОСТ 166, индикаторные толщинометры по ГОСТ 11358.
Размеры пазов и гребней проверяют контрольными калибрами либо штангенглубиномерами по ГОСТ 162.
- 4.2. Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины паркетной доски, а отклонение от параллельности кромок — измерением ширины паркетной доски штангенциркулем по ГОСТ 166. Измерение проводят в трех точках — посередине и у торцов паркетной доски.
- 4.3. Отклонение от перпендикулярности смежных кромок паркетной доски определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749 и щупами по ТУ 2—034—225 измерением максимального зазора между одной из смежных кромок паркетной доски и приложенным к ней угольником на длине 100 мм.

- 4.4. Отклонение от прямолинейности паркетной доски определяют измерением максимального зазора между проверяемой поверхностью паркетной доски и ребром приложенной к ней поверочной линейки по ГОСТ 8026. Зазоры измеряют щупом по ТУ 2—034—225.
- 4.5. Зазоры между паркетными планками проверяют щупом по ТУ 2—034—225.
- 4.6. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально. Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.
- 4.7. Влажность древесины паркетных досок определяют по ГОСТ 16588.
- 4.8. Адгезию лакового покрытия к древесине определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.
- 4.9. Шероховатость поверхностей досок проверяют по ГОСТ 15612.
- 4.10. Толщину лакового покрытия проверяют по ГОСТ 13639.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Паркетные доски упаковывают в пачки попарно, лицевой стороной друг к другу. По требованию потребителя между лакированными поверхностями паркетных досок может быть уложена прокладка из полиэтиленовой пленки или бумаги.
- 5.2. Каждая пачка должна содержать паркетные доски одного типа, марки, размера, одного варианта расположения планок древесины, одной породы или одного сочетания планок из древесины разных пород.
- 5.3. Пачки обвязывают полипропиленовой лентой и упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку. При поставках массивной доски розничному потребителю, упакованные в пленку пачки должны быть обернуты гофрированным картоном марки Т-23 и обвязаны полипропиленовой или полиэстеровой лентой.
- 5.4. К каждой пачке должна быть приклеена этикетка или бирка либо нанесена несмываемой краской четкая маркировка в виде штампа, в которой должно быть указано:
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
 - номер упаковщика или ОТК;
 - условное обозначение доски,
 - количество паркетных досок в квадратных метрах;
 - порода древесины планок лицевого покрытия.
- 5.5. Паркетные доски перевозят всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.
- 5.6. Допускается транспортирование паркетных досок без картонной (розничной) упаковки по согласованию изготовителя с потребителем в закрытых контейнерах или других транспортных средствах, обеспечивающих защиту изделий от механических повреждений и увлажнений.
- 5.7. Пачки следует хранить уложенными в правильные ряды и рассортированными по типам, маркам, размерам, породам древесины планок и вариантам их расположения в отапливаемых помещениях при относительной влажности воздуха не более 60 % в условиях, не допускающих увлажнения, поражения грибами и насекомыми.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 6.1. Правила укладки и эксплуатации массивной доски устанавливают в инструкции по укладке и эксплуатации изготовителя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие паркетных досок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.
- 7.2. Срок и условия гарантии устанавливают в гарантийной карте изготовителя или продавца.